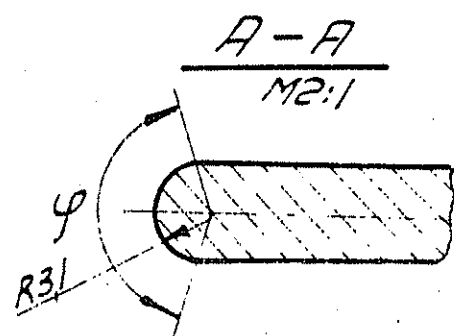
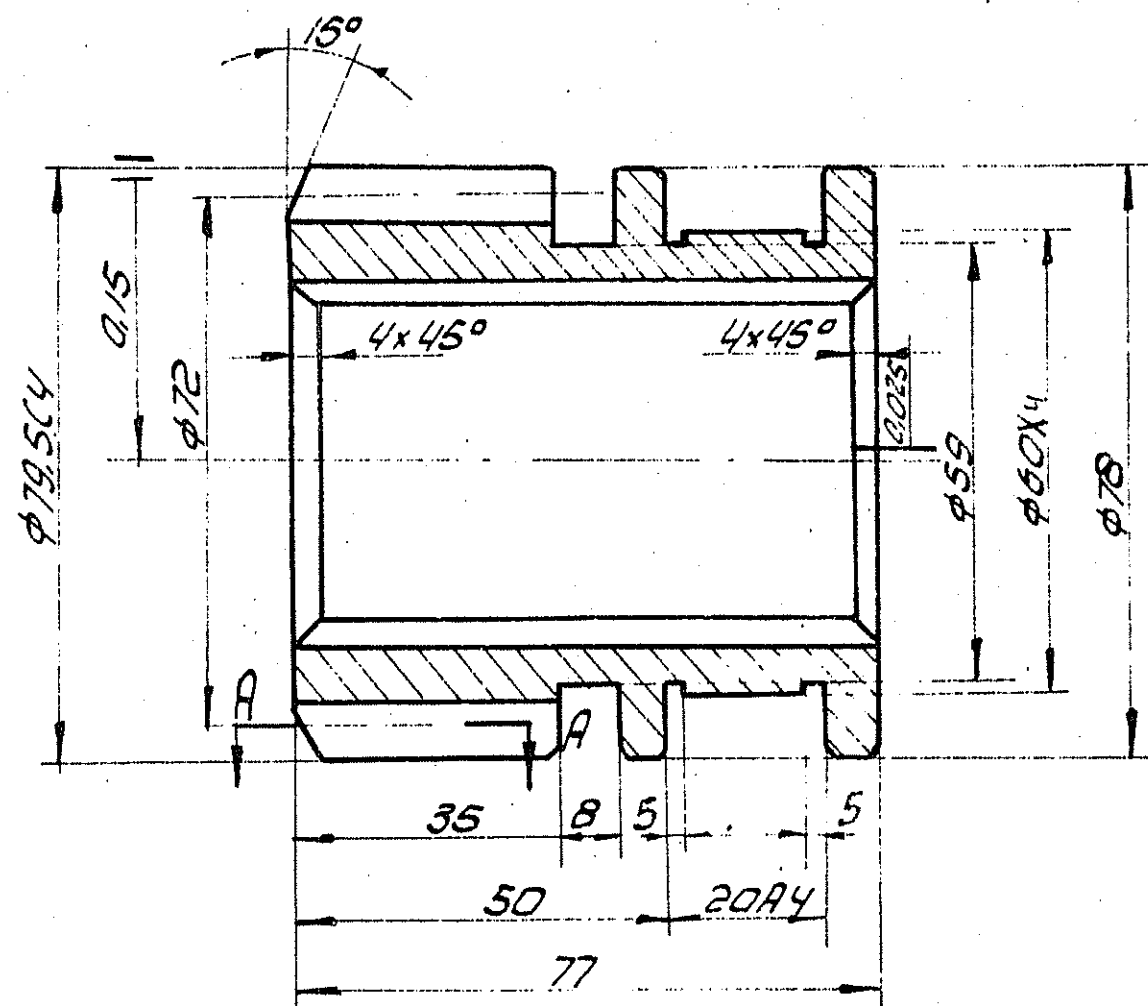


6610-35-4085
03h

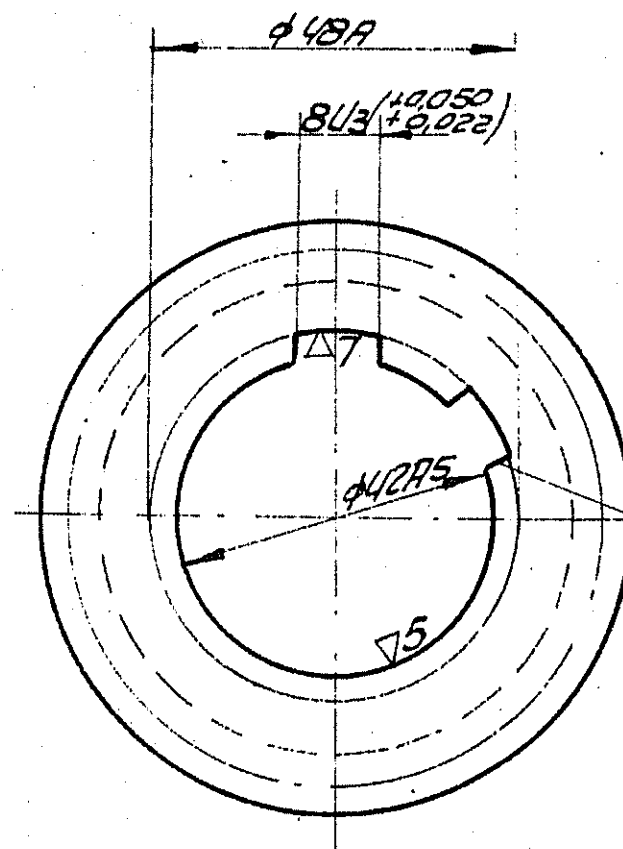
Восстановленный чертёж



$180^\circ \geq \varphi \geq 150^\circ$

Позиции обозначенные $\bigcirc$ подлежат переводу на иностранный язык.

② $\nabla 5$ остальное



①

Модуль	4
Число зубьев	18
Угол профиля исходного контура	20°
Степень точности по нормам НЗ 36-1	8
Гарантированный боковой зазор	X
Длина общей нормали	1872.0169
Допуск на колеб. напр. межцентр. расст. на одном зубе	0.045
Зацеп. сдет. 6610-35-414	
Максим. окр. скорость	0.58 м/сек.

ВШПЦ ④

③ Тех. требования.

1. Зубья Т.О. 40Х-ТВ4-50
2. Остальные размеры и форма канавки для выхода шлифовального круга по ГОСТ 8820-69 исполнения 1.

Составлено: эл. металлурга

/Малык/

Наименование детали					№ чертежа		
Шестерня ⑤					430 6610-35-4085		
ИЗМ	КОЛ	Н.З.ОК	ПОДП	И.О.Д	Литер	Вес	М-О
КОНСТ	О.В.Я.Н.И.К.	В.М.С.	20.10.18			1.2	1:1
В.КОН							
КОНТР							
ТЕХНОЛ							
Н.Б.Ю.Р.О.							
НОРМ							
Материал					Лист 1		
Сталь 40Х ⑥					Листов 1		